*Informacja prasowa, 18 sierpnia 2021*

**Sprzęt, który kreuje trendy w przemyśle**

**Aż 11 produktów zyskało przychylność Sądu Konkursowego i zdobyło Złoty Medal MTP targów ITM INDUSTRY EUROPE 2021. Tą prestiżową nagrodą może pochwalić się także jeden z wystawców targów MODERNLOG. O tych laureatach będzie głośno. To oni wyznaczają nowe standardy.**

Tradycyjnie, jeszcze przed rozpoczęciem targów ITM INDUSTRY EUROPE, poznajemy laureatów jednej z najbardziej prestiżowych i rozpoznawalnych nagród targowych w naszym kraju - Złotego Medalu MTP. Wyróżnienie przyznawane jest produktom, usługom i rozwiązaniom, które charakteryzują się najwyższą jakością zastosowanych materiałów, innowacyjnych rozwiązań czy też są wytworzone w oparciu o najnowszej klasy technologie dostępne na rynku.

*-* W tym roku jury miało postawione przed sobą niezwykle ciężkie zadanie. Dyskusje były burzliwe, ponieważ wszystkie zgłoszone produkty reprezentowały ciekawe, nowoczesne rozwiązania. Bardzo nas cieszy fakt, że aż 12 z nich spotkało się z przychylnością kapituły - mówi dyrektor targów ITM INDUSTRY EUROPE, Anna Lemańska. - mówi dyrektor targów ITM INDUSTRY EUROPE, Anna Lemańska.

Po posiedzeniu Sądu Konkursowego pod przewodnictwem prof. dr. hab. inż. Jana Żurka– Prorektora ds. współpracy z gospodarką, kierownika Zakładu Projektowania Technologii, Instytutu Technologii Mechanicznej, Politechniki Poznańskiej, Złoty Medal MTP targów ITM INDUSTRY EUROPE 2021 przyznano aż 12 produktom (11 na ITM i 1 na Modernlog).

Więcej o nagrodzonych rozwiązaniach będzie można dowiedzieć się na stoiskach laureatów podczas targów ITM INDUSTRY EUROPE w Poznaniu.

Jeszcze do 26 sierpnia można oddać swój głos w Konkursie Złoty Medal Wybór Konsumentów.

**Poniżej lista nagrodzonych.**

**LISTA NAGRODZONYCH NA TARGACH ITM INDUSTRY EUROPE 2021**

**Factory 2.0 NET**

**OMNI 3D Sp. z o.o. - zgłaszający i producent**

**PAWILON 5, STOISKO 10**

Najnowsza drukarka Factory 2.0 NET przeznaczona jest do profesjonalnych zastosowań przemysłowych. Maszynę wyróżnia: duża powierzchnia robocza (500x 500x570mm), zamknięta, izolowana i aktywnie grzana komora robocza, wysoka precyzja wymiarowa, automatyczna kalibracja stołu oraz możliwość druku z wykorzystaniem 2 ekstruderów. System ekstruzji, kontrola ciśnienia, specjalnie opracowany obieg powietrza (Omni Cooling System) to cechy wyróżniające ją od innych drukarek 3D. Wykorzystanie systemu Omni Auto Head Calibration System umożliwia bezobsługową możliwość kalibracji maszyny, zaś Omni Web Control pozwala na zdalny podgląd procesu druku 3D oraz zdalne zarządzanie maszyną z poziomu strony internetowej.

**Funkcja Sorting Guide**

**TRUMPF POLSKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. - zgłaszający i producent**

**PAWILON 5, STOISKO 80**

W dzisiejszych czasach w obróbce blach często brakuje przejrzystości i systematyczności procesów na styku zadań ręcznych i obróbki maszynowej. Czy nie byłoby wspaniale zaoszczędzić czas pracy podczas ręcznego sortowania - zwiększając w ten sposób czas pracy maszyny? Nowa funkcja Sorting Guide to umożliwia: pomaga operatorowi przy wyjmowaniu i sortowaniu detali. Ponadto zaznacza części na ekranie, kodując je kolorami według kolejności, kolejnych procesów lub geometrii. Wyjęte części są automatycznie księgowane. W ten sposób unika się pomyłek - a to oznacza oszczędność czasu i wyższą jakość pracy.

**Mobilne stanowisko do badań właściwości ciekłych metali, stopów, szkieł, żużli i innych substancji w szerokim zakresie temperatury topnienia**

**Stowarzyszenie Techniczne Odlewników Polskich Zarząd Główny, MeasLine sp. z o.o., Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej im. Aleksandra Krupkowskiego Polskiej Akademii Nauk - zgłaszający i producent**

**PAWILON 6, STOISKO 39**

Zgłoszone stanowisko wyróżnia się in plus w praktyce światowej, albowiem osiągane parametry urządzenia przekraczają poziomy dotychczas osiągane. Mobilność umożliwia prowadzenie badań wszędzie tam, gdzie istnieją warunki do poszerzenia zakresu badawczego także o inne testy uzupełniające Stopień wykorzystania rozwiązań innowacyjnych jest szeroki, a przewidziane unikatowe rozwiązania konstrukcyjne pozwalają nie tylko na dotychczasowe wyznaczanie kąta zwilżania i napięcia powierzchniowego, ale także wiele innych istotnych charakterystyk materiałowych. Stanowisko posiada ważne i unikatowe walory eksploatacyjne, sprawdzone w poprzednich autorskich rozwiązaniach tego typu. Urządzenie powstało w ramach realizacji projektu finansowanego przez Narodowe Centrum Nauki (Nr UMO-2018/31/B/ST8/01172) (18.18.170.06640). Jest przedmiotem zgłoszenia patentowego (numer rejestracyjny CTT-owi.622-14/20).

**SHP ND-PNWE-AE**

**AJAN Polska - zgłaszający, AEP Rybicki Zwada Sp.J. - producent**

**PAWILON 5, STOISKO 63**

Przecinarka plazmowa SHP260 ND-PNWE-AE to zaawansowane urządzenie przeznaczone do cięcia stali za pomocą łuku plazmowego. Wyjątkowość przecinarki SHP260 polega na wykonaniu jej w 94% przez firmę AJAN ELEKTROINIK a nie składania z ogólnodostępnych podzespołów. Wiedza którą dysponuje firma przysłużyła się do ciągłego rozwoju tej technologii, a najnowsza jej wersja (SHP260 ND-PNWE-AE) dysponuje już stałym nadzorem wizualnym nad zużyciem najważniejszych komponentów maszyny. Nadzór ten odbywa się online lub offline i przyczynia się do zwiększenia produkcyjności (średnio o 7%) oraz redukcji kosztów bezpośrednich oraz pośrednich. Wysokość oszczędności zależy od indywidualnej analizy kosztów cięcia którą AJAN POLSKA może wykonać dla osoby zainteresowanej. Przykładowe wyliczenia dostępne są na stronie producenta.

**System TAWERS SUPER ACTIVE WIRE ALUMINIUM z funkcją PULS STICH**

**TECHNIKA SPAWALNICZA Sp. z o.o. - zgłaszający, PANASONIC ROBOT AND WELDING SYSTEMS EUROPE A DIVISION OF PANASONIC INDUSTRY EUROPE GmbH - producent**

**PAWILON 5, STOISKO 64**

Zrobotyzowany system spawalniczy z aktywnym podawaniem drutu z funkcją PULS STICH pozwalającą na osiągnięcie bardzo wysokiej jakości spoiny przy spawaniu aluminium i jego stopów. Funkcja ta pozwala na osiągnięcie wysokiej jakości spawania metodą TIG ze znacznie większymi prędkościami (do 1,8 m/min) przy utrzymaniu stabilności procesu. System TAWERS SUPER ACTIVE WIRE ALUMINIUM z funkcją PULS STICH znajduje szerokie zastosowanie w spawaniu produktów wymagających wysokiej jakości estetyki spoin takich jak aluminiowe ramy rowerowe, zbiorniki, rusztowania, schody i wiele innych.

**UN-500M 3D PRINTER myjnia komorowa natryskowo-ultradźwiękowa z koszem obrotowym**

**ULTRON Zakład Urządzeń Elektronicznych Krzysztof Krankowski - zgłaszający i producent**

**PAWILON 5, STOISKO 111**

UN-500M 3D PRINTER to nowoczesna myjnia natryskowo-ultradźwiękowa zaprojektowana do mycia detali w roztworach wodnych. Innowacyjny system wysokiego ciśnienia oraz kilku częstotliwości ultradźwięków z zapewnieniem przepływu cieczy w zanurzeniu zapewnia najwyższy poziom czystości w najkrótszym czasie. Kosz procesowy może się obracać lub wykonywać ruchy wahadłowe. Urządzenie wykonuje zabiegi mycia, płukania i suszenia. Proces jest w pełni automatyczny, konfigurowalny ze sterownika. Zaawansowane systemy wydłużają żywotność kąpieli oraz minimalizują pobór energii elektrycznej.

**Innowacyjne narzędzia do maszyn leśnych z modyfikowaną powierzchnią roboczą elementów odlewanych**

**Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ - Krakowski Instytut Technologiczny - zgłaszający i producent**

**PAWILON 6, STOISKO 37**

**PAWILON 5, STOISKO 107**

Wdrożenie, nowoopracowanych w ramach projektu, elementów roboczych jest szansą dla komercyjnego partnera projektu na uzyskanie przewagi ekonomicznej i technologicznej nad konkurencją krajową, a przede wszystkim na globalnym rynku narzędzi leśnych. Współpraca pomiędzy Firmą P.I.O. SPECODLEW, a jednostkami naukowymi, w ramach utworzonego Konsorcjum, wyeliminowała barierę ograniczającą implementacje kosztownych technologii w celu zaoferowania ekonomicznie uzasadnionych rozwiązań technologicznych.

**Innowacyjne proekologiczne żywice furfurylowe Żywfur EKO® dedykowane dla przemysłu odlewniczego**

**Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ - Krakowski Instytut Technologiczny - zgłaszający i producent**

**PAWILON 6, STOISKO 37**

**PAWILON 5, STOISKO 107**

Seria Żywfur EKO® to innowacyjne, proekologiczne żywice furfurylowe stosowane jako spoiwo do sporządzania samoutwardzalnych mas formierskich, utwardzanych metodą bez ogrzewania „no bake”. Żywice Żywfur EKO® są przeznaczone do sporządzania mas formierskich i rdzeniowych z możliwością stosowania mas regenerowanych dla odlewów żeliwnych. Implementacja produktów Żywfur EKO® obniża emisje alkoholu furfurylowego i formaldehydu w procesach formowania, oczyszczania, wybijania oraz zalewania odlewów.

Narzędzia metaliczno-diamentowe bez udziału materiałów krytycznych do obróbki powierzchni betonowych i kamiennych

Zaoferowanie na rynku innowacyjnych narzędzi metaliczno-diamentowych powoduje znaczącą zmianę pod względem następujących parametrów: koszt wytworzenia narzędzi na bazie opracowanych materiałów stanowi ok. 60% kosztów wytworzenia narzędzi z zastosowaniem materiałów komercyjnych; zmniejszenie ryzyka zachorowań na raka pracowników zatrudnionych przy produkcji narzędzi przez wyeliminowanie Co; zwiększenie wydajności i trwałości narzędzi dzięki modyfikacji składu fazowego osnowy.

**Prototypowa linia do produkcji burgera z wysortu warzywnego**

**Sieć Badawcza Łukasiewicz - Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych- zgłaszający i producent**

**PAWILON 5, STOISKO 107**

Linia powstała w ramach projektu, którego głównym celem było opracowanie innowacyjnej metody obliczania śladu węglowego dla procesu produkcyjnego burgerów powstałych z odpadów poprodukcyjnych w zakładach zajmujących się mrożeniem warzyw. Technologia zagospodarowania odpadów pozwala na zmniejszenie marnowania zasobów naturalnych oraz negatywnego wpływu produkcji spożywczej na środowisko.

**Rdzeń magnetycznie miękki bezszczotkowego, stałoprądowego silnika elektrycznego z magnesami trwałymi małej mocy**

**Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ - Instytut Metali Nieżelaznych - zgłaszający**

**PAWILON 5, STOISKO 107**

Rdzeń magnetycznie miękki o konstrukcji hybrydowej pozwala zapewnić w nim możliwie najniższe straty mocy, przy jego małych gabarytach i małej masie. Rozwiązanie takie może mieć zastosowanie w nowoczesnych urządzeniach, w których dużą rolę odgrywa miniaturyzacja układu napędowego oraz energooszczędność. Rdzeń hybrydowy został zastosowany w stojanie pompy wspomagania pracy serca RH ROT powstałej w Fundacji Rozwoju Kardiochirurgii im. Prof. Zbigniewa Religi w Zabrzu.

**LISTA NAGRODZONYCH NA TARGACH MODERNLOG 2021**

**ALVO® Ultra V-bot – mobilny robot dezynfekujący UV-C**

**PPH Wobit s.c. E.K.J. Ober- zgłaszający i producent**

**PAWILON 6, STOISKO 7**

ALVO® Ultra V-bot to mobilny robot dezynfekujący UV-C zapewniający wysokiej jakości proces odkażania, ułatwiając tworzenie i realizację dokładniejszych planów higieny w różnych lokalizacjach, nie tylko w szpitalach. W ALVO® Ultra V-bot zastosowana jest technologia światła UV-C, niszcząca kwas nukleinowy (DNA) groźnych patogenów chorobotwórczych, w tym SARS-CoV- 2. Dekontaminacja jest kontrolowana zdalnie, a robot po zaprogramowaniu może pracować autonomicznie.

**Wszystkie przyznane Złote Medale MTP są równoważne.**

**Targi ITMINDUSTRY EUROPE, Subcontracting, Modernlog, 3D Solutions, Focast, Bezpieczeństwo Pracy w Przemyśle potrwają od 31 sierpnia do 3 września.**

**Więcej informacji:** [**www.-itm-europe.pl**](http://www.-itm-europe.pl)